

FORZA FRENANTE (daN)	PE2-140 1) Perdita F.F. 9.6%					PX2-140 1) Perdita F.F. 5.7%				
	2) FORZA FRENANTE									
3) Corsa apertura (mm)	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
4) Olio Volume (cm ³)	29	33	37	40	44	44	47	51	55	58
5) Tempo intervento (ms)	64	73	82	89	97	97	104	113	122	128
6) Pressione di equilibrio (bar)	115	113	111	109	107	113	112	111	110	108
7) Numero di cicli	2•10 ⁶					5•10 ⁵				

FORZA FRENANTE (daN)	PE2-150 1) Perdita F.F. 9.2%					PX2-150 1) Perdita F.F. 5.3%				
	2) FORZA FRENANTE									
3) Corsa apertura (mm)	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
4) Olio Volume (cm ³)	29	33	37	40	44	44	47	51	55	58
5) Tempo intervento (ms)	64	73	82	89	97	97	104	113	122	128
6) Pressione di equilibrio (bar)	119	117	114	112	110	120	119	118	117	115
7) Numero di cicli	2•10 ⁶					5•10 ⁵				

FORZA FRENANTE (daN)	PE2-160 1) Perdita F.F. 8.4%					PX2-160 1) Perdita F.F. 5.0%				
	2) FORZA FRENANTE									
3) Corsa apertura (mm)	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4
4) Olio Volume (cm ³)	26	29	33	37	40	37	40	44	47	51
5) Tempo intervento (ms)	58	64	73	82	89	82	89	97	104	113
6) Pressione di equilibrio (bar)	127	125	123	121	119	126	125	124	123	121
7) Numero di cicli	2•10 ⁶					5•10 ⁵				

- 1) La perdita di forza frenante si riferisce ad un'usura totale di 1 mm sullo spessore guarnizioni (0.5 mm per ogni ceppo)
- 2) La forza frenante può avere una tolleranza di $\pm 5\%$
- 3) La corsa di apertura si riferisce a singola semipinza
- 4) Il volume d'olio rappresenta la quantità necessaria per aprire i due cilindri della pinza nella loro corsa nominale.
- 5) Il tempo di intervento è inerente la sola pinza, quindi può variare leggermente in base alla linea idraulica ed interventi di controllo
- 6) La pressione di equilibrio ($\pm 3\%$) elimina la spinta dei ceppi sul disco senza tuttavia aprirli.
- 7) Rappresenta il numero minimo garantito di manovre di apertura chiusura pinza.